



微信扫码刷题



免费约直播领资料



免费订阅考试提醒

每日一练 02.01

《一级造价工程师-安装》

1. 【单选】在热力管道敷设中,补偿器的结构紧凑、占据空间位置小、只发生轴向变形,且轴向推力大、补偿能力小、制造困难,仅适用于管径较大、压力较低の場合,此种补偿器为()。

- A. 套筒式补偿器
- B. 填料式补偿器
- C. 波形补偿器
- D. 球形补偿器

2. 【单选】波形补偿器的缺点是制造比较困难、耐压低、补偿能力小和()。

- A. 占地面积较大
- B. 轴向推力大
- C. 只发生轴向变形
- D. 需经常检修

《一级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】C

【解析】在热力管道上,波形补偿器只用于管径较大、压力较低の場合。它的优点是结构紧凑,只发生轴向变形,与方形补偿器相比占据空间位置小。缺点是制造比较困难、耐压低、补偿能力小、轴向推力大。它的补偿能力与波形管的外形尺寸、壁厚、管径大小有关。故C正确。

2.

【答案】B

【解析】在热力管道上,波形补偿器只用于管径较大、压力较低の場合。它的优点是结构紧凑,只发生轴向变形,与方形补偿器相比占据空间位置小。缺点是制造比较困难、耐压低、补偿能力小、轴向推力大。它的补偿能力与波形管的外形尺寸、壁厚、管径大小有关。故B正确。

每日一练 02.02

《一级造价工程师-安装》

1. 【多选】与其他几种人工补偿器相比,球形补偿器除具有补偿能力大、流体阻力小的特点外,还包括()。

- A. 补偿器变形应力小
- B. 对固定支座的作用力小
- C. 不需停气减压便可维修出现的渗漏
- D. 成对使用可作万向接头

2. 【多选】填料式补偿器主要特点有()。

- A. 安装方便,占地面积小
- B. 填料使用寿命长,无需经常更换
- C. 流体阻力小,补偿能力较大
- D. 向推力大,易漏水漏气





微信扫码刷题



免费约直播领资料



免费订阅考试提醒

《一级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】ABC

【解析】本题考查球形补偿器的特点。该补偿器应成对使用，单台使用没有补偿能力，但它可作管道万向接头使用。球形补偿器具有补偿能力大，流体阻力和变形应力小，且对固定支座的作用力小等特点。特别对远距离热能的输送，即使长时间运行出现渗漏时，也可不需停气减压便可维护。故 ABC 选项正确。

2.

【答案】ACD

【解析】本题考查填料式补偿器的特点。填料式补偿器安装方便，占地面积小，流体阻力较小，补偿能力较大。缺点是轴向推力大，易漏水漏气，需经常检修和更换填料。如管道变形有横向位移时，易造成调料圈卡住。这种补偿器主要用在安装方形补偿器时空间不够的场合。故 ACD 正确。

每日一练 02.03

《一级造价工程师-安装》

1. 【单选】某阀门结构简单、体积小、重量轻，仅由少数几个零件组成，操作简单，阀门处于全开位置时，阀板厚度是介质流经阀体的唯一阻力，阀门所产生的压力降很小，具有较好的流量控制特性。该阀门应为（ ）。

- A. 截止阀
- B. 蝶阀
- C. 旋塞阀
- D. 闸阀

2. 【单选】阀门在管道上主要用于切断、分配和改变介质流动方向，设计成 V 形开口，还具有良好的流量调节功能。不仅适用于水、溶剂、酸和天然气等一般工作介质，而且还适用于工作条件恶劣的介质，如氧气、过氧化氢、甲烷和乙烯等，且适用于含纤维、微小固体颗粒等介质的阀门为（ ）。

- A. 疏水阀
- B. 球阀
- C. 安全阀
- D. 蝶阀

《一级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】B

【解析】蝶阀适合安装在大口径管道上。蝶阀结构简单、体积小、重量轻，只由少数几个零件组成，只需旋转 90° 即可快速启闭，操作简单，同时具有良好的流体控制特性。蝶阀处于完全开启位置时，蝶板厚度是介质流经阀体时唯一的阻力，通过该阀门所产生的压力降很小，具有较好的流量控制特性。故 B 正确。

2.

【答案】B

【解析】球阀是由旋塞阀演变而来的，它的启闭件作为一个球体，利用球体绕阀杆的轴线旋转 90° 实现





微信扫码刷题



免费约直播领资料



免费订阅考试提醒

开启和关闭的目的。球阀在管道上主要用于切断、分配和改变介质流动方向，设计成V形开口的球阀还具有良好的流量调节功能。选用特点：适用于水、溶剂、酸和天然气等一般工作介质，而且还适用于工作条件恶劣的介质，如氧气、过氧化氢、甲烷和乙烯等，且适用于含纤维、微小固体颗粒等介质。

每日一练 02.04

《一级造价工程师-安装》

1. 【多选】安全阀按构造不同，主要分为（ ）。
A. 弹簧式安全阀
B. 杠杆式安全阀
C. 比例式安全阀
D. 脉冲式安全阀
E. 活塞式安全阀
2. 【单选】球阀是近年来发展最快的阀门品种之一，其主要特点为（ ）。
A. 密封性能好，但结构复杂
B. 启闭慢、维修不方便
C. 不能用于输送氧气、过氧化氢等介质
D. 适用于含纤维、微小固体颗粒的介质

《一级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】ABD

【解析】安全阀按构造不同，主要分为弹簧式安全阀、杠杆式安全阀和脉冲式安全阀。

2.

【答案】D

【解析】本题考查球阀的特点。球阀具有结构紧凑、密封性能好、结构简单、体积较小、质量轻、材料耗用少、安装尺寸小、驱动力矩小、操作简便、易实现快速启闭和维修方便等特点。适用于水、溶剂、酸和天然气等一般工作介质，而且还适用于工作条件恶劣的介质，如氧气、过氧化氢、甲烷和乙烯等，且特别适用于含纤维、微小固体颗粒等介质。故D选项正确。

每日一练 02.05

《一级造价工程师-安装》

1. 【单选】工程中某阀门的公称压力 1.6MPa，该阀门为（ ）。
A. 低压阀门
B. 中压阀门
C. 高压阀门
D. 超高压阀门
2. 【多选】截止阀的特点包括（ ）。
A. 结构简单，严密性差
B. 改变流体方向，水流阻力大





微信扫码刷题



免费约直播领资料



免费订阅考试提醒

- C.低进高出，方向不能装反
- D.适用于带颗粒、黏性大的流体
- E.主要用于热水供应及蒸汽管路中

《一级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】A

【解析】工程中管道与阀门的公称压力划分：低压 $0 < P \leq 1.60\text{MPa}$ ；中压 $1.60 < P \leq 10.00\text{MPa}$ ；高压 $10.00 < P \leq 42.00\text{MPa}$ 。蒸汽管道 $P \geq 9.00\text{MPa}$ ，工作温度 $\geq 500^\circ\text{C}$ 时升为高压。一般水、暖工程均为低压系统，大型电站锅炉及各种工业管道采用中压、高压或超高压系统。

2.

【答案】BCE

【解析】截止阀主要用于热水供应及蒸汽管路中，结构简单，严密性较高，制造和维修方便，阻力比较大。流体经过截止阀时要改变流向，因此水流阻力较大，所以安装时要注意流体“低进高出”方向不能装反。选用特点：结构比闸阀简单，制造、维修方便，也可以调节流量，应用广泛。但流动阻力大，为防止堵塞和磨损，不适用于带颗粒和黏性较大的介质。

每日一练 02.22

《二级造价工程师-安装》

1. 【多选】母线是各级电压配电装置中的中间环节，它的作用是（ ）。

- A. 汇集电能
- B. 分配电能
- C. 传输电能
- D. 反馈电能
- E. 转换电压

2. 【单选】与多模光纤传输模式相比，不属于单模光纤的传输特点有（ ）。

- A. 模间色散很小，适用于远距离传输
- B. 耦合光能量小，传输频带较宽
- C. 光纤与光源、光纤与光纤间接口较困难
- D. 传输设备较便宜

《二级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】ABC

【解析】母线是各级电压配电装置中的中间环节，它的作用是汇集、分配和传输电能。主要用于发电厂发电机出线至主变压器、厂用变压器以及配电箱之间的电气主回路的连接，又称它为汇流排。

2.

【答案】D

【解析】单模光纤：由于芯线特别细（约为 $10\ \mu\text{m}$ ），只能传一种模式的光，故称为单模光纤。单模光纤的优点是其模间色散很小，传输频带宽，适用于远程通讯，每 km 带宽可达 10GHz。缺点是芯线细，耦合光能量较小，光纤与光源以及光纤与光纤之间的接口比多模光纤难；单模光纤只能与激光二极管（LD）光





微信扫码刷题



免费约直播领资料



免费订阅考试提醒

源配合使用，而不能与发散角度较大、光谱较宽的发光二极管（LED）配合使用。所以单模光纤的传输设备较贵。

每日一练 02.23

《二级造价工程师-安装》

1. 【单选】双绞线是由两根绝缘的导体扭绞封装而成，其扭绞的目的为（ ）。

- A. 将对外的电磁辐射和外部的电磁干扰减到最小
- B. 将对外的电磁辐射和外部的电感干扰减到最小
- C. 将对外的电磁辐射和外部的频率干扰减到最小
- D. 将对外的电感辐射和外部的电感干扰减到最小

2. 【单选】主要使用在应急电源至用户消防设备、火灾报警设备、通风排烟设备、疏散指示灯、紧急电源插座、紧急用电梯等供电回路的衍生电缆是（ ）。

- A. 阻燃电缆
- B. 耐火电缆
- C. 防水电缆
- D. 耐寒电缆

《二级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】A

【解析】双绞线是由两根绝缘的导体扭绞封装在一个绝缘外套中而形成的一种传输介质，通常以对为单位，并把它作为电缆的内核，根据用途不同，其芯线要覆以不同的护套。扭绞的目的是使对外的电磁辐射和遭受外部的电磁干扰减少到最小。

2.

【答案】B

【解析】耐火电缆。具有规定的耐火性能（如线路完整性、烟密度、烟气毒性、耐腐蚀性）的电缆。在结构上带有特殊耐火层，与一般电缆相比，具有优异的耐火耐热性能，适用于高层及安全性能要求高的场所的消防设施。

耐火电缆与阻燃电缆的主要区别是：耐火电缆在火灾发生时能维持一段时间的正常供电，而阻燃电缆不具备这个特性。耐火电缆主要使用在应急电源至用户消防设备、火灾报警设备、通风排烟设备、疏散指示灯、紧急电源插座、紧急用电梯等供电回路。

每日一练 02.24

《二级造价工程师-安装》

1. 【单选】绝缘导线选用叙述不正确的是（ ）。

- A. 铝芯特别适合用于高压线和大跨度架空输电
- B. 塑料绝缘线适宜在室外敷设
- C. RV 型、RX 型铜芯软线主要用在需柔性连接的可动部位
- D. 铜芯低烟无卤阻燃交联聚烯烃绝缘电线适宜于高层建筑内照明及动力分支线路使用





微信扫码刷题



免费约直播领资料



免费订阅考试提醒

2. 【多选】多模光纤的特点有（ ）。

- A. 耦合光能量大
- B. 发散角度大
- C. 传输频带较窄
- D. 适用于远程通讯
- E. 只与激光二极管配合

《二级造价工程师-安装 每日一练》答案

1. 【答案】B

【解析】绝缘导线选用时注意：

(1) 铜芯电线被广泛采用。相较于铝芯电线，铜芯电线有较多的优势：如电阻率低，导电性能好，电压损失低，能耗低；载流量大，适合应用在用电量大的地方；强度高，能够适应高温环境，抗疲劳，稳定性高，具有更好的耐腐蚀性。发热温度低，在同样的电流下，同截面的铜芯电缆的发热量比铝芯电缆小得多，使得运行更安全等等。因此，国家已明令在新建住宅中应使用铜导线。

虽然铝芯电线的性能不及铜芯电线，但铝芯电线也有价格低廉、重量轻等优势，此外铝芯在空气中，能很快生成一层氧化膜，防止电线后续进一步的氧化，特别适合用于高压线和大跨度架空输电。

(2) 塑料绝缘电线（BV型）基本替代了橡皮绝缘电线（BX型）。由于橡皮绝缘电线生产工艺比塑料绝缘电线复杂，且橡皮绝缘的绝缘物中某些化学成分会对铜产生化学作用，虽然这种作用轻微，但仍是一种缺陷。塑料绝缘线由于绝缘性能良好，价格较低，无论明设或穿管敷设均可替代橡皮绝缘线。但由于塑料绝缘线不能耐高温，绝缘容易老化，所以塑料绝缘线不宜在室外敷设。

(3) RV型、RX型铜芯软线主要用在需柔性连接的可动部位，如吊灯用软线等。

(4) 铜芯低烟无卤阻燃交联聚烯烃绝缘电线，在火灾时低烟、低毒、不含卤素，适宜于高层建筑内照明及动力分支线路使用。

(5) 在架空配电线路中，按其结构形式一般可分为高、低压分相式绝缘导线、低压集束型绝缘导线、高压集束型半导体屏蔽绝缘导线、高压集束型金属屏蔽绝缘导线等。

2. 【答案】ABC

【解析】这道题的考点是多模光纤的特点。多模光纤耦合光能量大，发散角度大，对光源的要求低，能用光谱较宽的发光二极管（LED）作光源，有较高的性能价格比。缺点是传输频带较单模光纤窄，多模光纤传输的距离比较近，一般只有几 km。

每日一练 02.25

《二级造价工程师-安装》

1. 【单选】与氧-乙炔火焰切割相比，下列不属于氧-丙烷火焰切割的优点有（ ）。

- A. 火焰温度高，切割预热时间短
- B. 点火温度高，切割时的安全性能高
- C. 成本低廉，易于液化和罐装，环境污染小
- D. 选用合理的切割参数时，其切割面的粗糙度较优

2. 【多选】激光切割是一种无接触的切割方法，其切割的主要特点有（ ）。

- A. 切割质量好





微信扫码刷题



免费约直播领资料



免费订阅考试提醒

- B. 可切割金属与非金属材料
- C. 切割时生产效率不高
- D. 适用于各种厚度材料的切割
- E. 属于无接触切割技术

《二级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】A

【解析】氧-丙烷火焰切割与氧-炔焰切割相比具有以下优点:

(1) 丙烷的点火温度为 580℃, 大大高于乙炔气的点火温度 (305℃), 且丙烷在空气中或在氧气中的爆炸范围比乙炔窄得多, 故氧-丙烷切割的安全性大大高于氧-炔焰切割。(2) 丙烷气是石油炼制过程的副产品, 制取容易, 成本低廉, 且易于液化和灌装, 对环境污染小。(3) 氧-丙烷火焰温度适中, 选用合理的切割参数切割时, 切割面上缘无明显的烧塌现象, 下缘不挂渣。切割面的粗糙度优于氧-炔焰切割。

2.

【答案】ABE

【解析】激光切割是利用高能量密度的激光束熔化或气化被割材料, 并使激光束移动而实现的无接触切割方法。其切割特点有: 切割质量好, 切割效率高, 可切割多种材料 (金属与非金属), 但切割大厚板时有困难。

每日一练 02.26

《二级造价工程师-安装》

1. 【单选】焊接时热效率高, 熔深大, 焊接速度快、焊接质量好, 适用于有风环境和长焊缝焊接, 但不适合焊接厚度小于 1mm 的薄板。此种焊接方法为 ()。

- A. 焊条电弧焊
- B. CO₂ 电弧焊
- C. 氩弧焊
- D. 埋弧焊

2. 【单选】它属于不熔化极电弧焊, 适用于薄板及超薄板焊接, 其功率密度比自由电弧提高 100 倍以上, 焊接速度快、生产效率高, 穿透力强, 但设备比较复杂, 工艺参数调节匹配较复杂。该焊接方式为 ()。

- A. 电渣压力焊
- B. 氩弧焊
- C. 钨极惰性气体保护焊
- D. 等离子弧焊

《二级造价工程师-安装 每日一练》答案

1.

【答案】D

【解析】埋弧焊的主要优点是:

①效率较高, 熔深大, 工件的坡口可较小 (一般不开坡口单面一次熔深可达 20mm), 减少了填充金属量。





微信扫码刷题



免费约直播领资料



免费订阅考试提醒

②焊接速度高,当焊接厚度为8~10mm的钢板时,单丝埋弧焊速度可达50~80cm/min。

③焊接质量好,焊剂的存在不仅能隔开熔化金属与空气的接触,而且使熔池金属较快地凝固,减少了焊缝中产生气孔、裂纹等缺陷的可能性。

④在有风的环境中焊接时,埋弧焊的保护效果胜过其他焊接方法。

埋弧焊的缺点有:

①由于采用颗粒状焊剂,这种焊接方法一般只适用于水平位置焊缝焊接。

②难以用来焊接铝、钛等氧化性强的金属及其合金。

③由于不能直接观察电弧与坡口的相对位置,容易焊偏。

④只适于长焊缝的焊接。

⑤不适合焊接厚度小于1mm的薄板。

2.

【答案】D

【解析】等离子弧焊与钨极惰性气体保护焊相比,有以下特点:

1) 等离子弧能量集中、温度高,焊接速度快,生产率高。

2) 穿透能力强,对于大多数金属在一定厚度范围内都能获得锁孔效应,可一次行程完成8mm以下直边对接接头单面焊双面成型的焊缝。焊缝致密,成形美观。

3) 电弧挺直度和方向性好,可焊接薄壁结构(如1mm以下金属箔的焊接)。

4) 设备比较复杂、费用较高,只宜于室内焊接。

