



微信扫码刷题



免费约直播领资料

咨询热线：400-678-3456

1. 回转窑喷煤或物料配加使用的煤粉由立式磨煤机系统设备, 存在燃烧爆炸风险, 下列磨煤机和煤粉仓控制煤粉爆炸的安全要求, 正确的是()。

- A. 控制煤仓内的煤粉温度不应大于 95℃
- B 检修煤粉喷吹设备时应配置铁制工具
- C 煤粉在煤仓中存放时间不应超过 8h
- D 应定期向煤仓吹入新鲜空气

【答案】C

【解析】考点: 第二章烧结和球团安全技术——第五节球团安全技术煤粉在煤仓中存放时间不允许超过 8h, 煤仓内煤粉温度要求小于 90℃, 应定期向煤仓内吹入氮气。检查煤粉喷吹设备时, 应使用铜质工具。故选项 C 正确。

2. 翻车机是焦化厂备煤车间常用的卸料设备。关于翻车机自动解车作业要求的说法, 错误的是()。

- A 车辆未停到翻车机指定位置时严禁翻车
- B 翻车机正常作业时应采用中央控制台操作
- C 翻车机系统启动前不可进行手动单体试车
- D. 翻车机转到 90℃时, 其红色信号灯熄灭前禁止清扫车底

【答案】C

【解析】考点: 第二章焦化安全技术——第二节备煤安全技术

翻车机自动卸车作业时, 铁路线路应集中联锁控制。翻车机系统启动前应进行手动单体试车(选项 C 错误), 既可对液压系统进行压力补偿, 又可对各限位开关、光电开关进行检测。翻车时, 应确认车厢内、格筛上和卷扬机两侧无人时方可进行, 翻车过程中应对翻车监控画面进行及时、有效监控。车辆未停到翻车机指定位置严禁翻车(选项 A 正确)。

对冻块严重的车辆禁止翻卸。翻车机转到 90° 时, 其红色信号灯熄灭前禁止清扫车底(选项 D 正确)。

翻车机正常运行应采用中央操作台操作(选项 B 正确), 确需现场机旁操作时应经领导同意并有现场人员监护, 严禁私自进行现场机旁操作。禁止在翻车机转子平台行走。车辆进入迁车平台未停稳妥, 推车机未归



扫码关注报考资讯公众号



环球网校移动课堂 APP

环球网校 侵权必究



原位严禁迁车。拨车机牵引重车前应确认车内及危险区域无人时方可迁车，防止人员碰伤或摔伤。严禁在车厢连接时上下车。用调车机牵引时，其轨道上应设置活动挡车器。

3. 某钢铁公司焦化厂现有 2x50 孔 T_{JL}4350 型复热式捣固型机焦炉及相应配套设施，设计年生产能力 60 万 t。下列情形，焦炉生产过程中不需要立即停止焦炉加热的是（）

- A 煤气鼓风机停止运转时
- B 加热煤气主管压力高于 500Pa
- C. 蓄热室、交换开闭器等处吸力小于 5Pa
- D. 换向设备发生故障或煤气管道损坏无法保证安全加热

【答案】B

【解析】考点：第三章焦化安全技术一第二节炼焦安全技术

焦炉生产过程中，出现下列情况之一时，应立即停止焦炉加热：主管压力低于 500Pa，以防压力突然降低出现负压形成爆炸性混合气体而发生爆炸；烟道吸力下降，无法保证蓄热室、交换开闭器等处吸力不小于 5Pa；换向设备发生故障或煤气管道损坏，无法保证安全加热；煤气鼓风机停止运转时。

4. 带式输送机皮带跑偏是一种常见的设备故障。关于预防或处理皮带跑偏故障的说法，错误的是（）

- A 运行过程中应使用工具进行调整
- B 处理皮带跑偏故障应先停机
- C 应加装皮带防跑偏装置和报警装置
- D 处理故障时现场应有监护人

【答案】A

【解析】考点：第二章烧结和球团安全技术-第二节储料安全技术

处理输送带打滑、跑偏时、清理杂物、设备擦拭、加油时，操作人员应先停机。B 选项正确。





微信扫码刷题



免费约直播领资料

咨询热线：400-678-3456

带式输送机应安装下列安全装置：输送带打滑、跑偏及溜槽堵塞的探测器；机头、机尾自动清扫装置；倾斜带式输送机的防逆转装置；紧急停机装置（两侧通行时，两侧均应安装）；自动调整跑偏装置；所有转动和活动部位安全防护装置。C 选项正确。

处理输送带压料、堵料时，清理、更换托辊、辊筒、机架等时，应停机挂检修指示牌，并有专人监护。即处理故障时，需现场有监护人。D 选项正确。

5. 电炉冶炼过程出现大沸腾预兆时，如处理不当会导致严重生产安全事故，大沸腾预兆出现后，应立即采取的措施是（）

- A. 立即停氧和炭并保证供电
- B. 立即将电极降至最低位
- C. 立即将除尘烟道调节阀全部打开
- D. 视情况可以动炉子

【答案】C

【解析】考点：第五章炼钢安全技术-第四节电炉炼钢安全技术

发现大沸腾的预兆时立即停氧、碳和电，将电极升至最高位、除尘烟道调节阀全部打开，此时不得动炉子。ABD 错，C 选项正确。

6. 甲检修公司人员在乙钢铁公司热轧作业部渣沟内进行氧化铁皮清理作业时，被突然增大的水流冲走，造成 4 人死亡。关于防范此类事故的说法，错误的是（）。

- A. 应关闭冲水阀门并锁定、挂牌，在机组操作台上挂警示牌并落实联系确认制
- B. 在落实清渣作业防冲走措施条件下，可以设专用清渣水管并落实联系确认制
- C. 甲检修公司在取得清渣作业资质后，方可在乙钢铁公司指导下开展清渣作业
- D. 在制定、落实现场安全措施条件下，甲公司、乙公司均可开展清渣作业

【答案】D

【解析】暂无



扫码关注报考资讯公众号



环球网校移动课堂 APP

环球网校 侵权必究



7. 某钢铁公司冷轧作业部镀锌班职工发现涂敷辊辊面有异物，戴手套清擦运行中的辊面，导致其右手及右臂被卷入涂敷辊（橡胶辊）与拾料辊（钢辊）之间，发生机械伤害事故。关于防范冷轧工序机械伤害事故的说法，正确的是（）。

- A. 更换张紧辊压辊时，解锁压缩空气阀门并插安全销
- B. 在经常产生辊面压印张紧辊处，增设自动刮刀装置
- C. 处理卡钢时必须停机，且将控制模式设置为“自动”
- D. 张紧辊两侧设置安全防护网时，张紧辊压辊可不设置安全销

【答案】B

【解析】考点：第六章金属压力加工安全技术

更换张紧辊压辊、更换双刃剪压辊、检修导板台时必须插安全销，并锁定压缩空气阀门。A 选项错。

在经常产生辊面压印张紧辊处，增设自动刮刀装置。B 选项正确。

切头飞剪取样或处理卡钢时必须停机，且将剪切模式设置在手动位置，室内外操作工联系呼应必须到位，严禁误操作。C 选项错。

张紧辊两侧必须设置避免手指触摸带钢的安全防护网和警示牌，张紧辊压辊必须设置安全销。D 选项错。

8. 有色金属挤压生产过程是一种高压作业，若操作不当易造成物体打击事故。下列防止挤压生产过程发生物体打击事故的控制要求，错误的是（）。

- A. 水压机开动前要确认回水阀门已经打开，否则不能开动设备
- B. 开水压机时应先开高压阀门后开低压阀门，停车时顺序相反
- C. 换水压机压挤筒、挤压轴前必须把低压罐中的压缩空气放空
- D. 挤压过程中，严禁操作人员将头部伸向前机架或压型嘴处

【答案】B

【解析】考点：第六章金属压力加工安全技术-第七节有色金属压力加工安全技术





水压机开动前首先要确认回水阀门已经打开，否则不能开动设备。A 选项正确。

开水压机时，一定要先开低压阀门后开高压阀门，停车时顺序则相反。B 选项错。

换水压机挤压筒、挤压轴和其他主要工具前，必须把低压罐中的压缩空气放掉。C 选项正确。

挤压过程中严禁操作人员进入挤压筒和挤压机活动横梁间的部位，严禁将头部伸向前机架或压型嘴处，严禁在挤压机出口处探视。D 选项正确。

9. 煤气管道不停输开孔、封堵，避免了煤气管网停止运行对煤气用户正常生产、生活带来的影响，具有良好的经济效益和社会效益。关于煤气管道不停输开孔操作的说法，错误的是()。

- A. 开孔位置应选择在直管段上
- B. 开孔前对加接管件进行试压，试验压力不超过管道运输压力的 1.1 倍
- C. 开孔时，应先以电动方式开孔至预定尺寸后，再采用手动开孔
- D. 旁通管道焊接后，对焊缝进行外观检查，无质量问题即可投入使用

【答案】D

【解析】考点：第七章煤气安全技术-第三节煤设施

开孔作业位置应选择在直管段上，管道圆度误差不得超过管外径的 1%，开孔部位应尽量避免管道焊缝。A 选项正确。

同时对部件进行密封性检验及整体试压，试验压力宜等于管道运输压力，不应超过运输压力的 1.1 倍。B 选项正确。

开孔时，当开孔机切削到预定尺寸时，停机，手动操作开孔机使开孔刀前进 5-10mm，确认孔完全被开透。C 选项正确。

旁通管路的焊接应有焊接工艺规程，并对焊缝进行无损检测。D 选项错。

10. 煤气中毒在冶金煤气事故中占比较高，极易引发群死群伤。关于煤气中毒事故预防要求的说法，错误的是()。

- A. 设备或管道检修时，应把设备或管道内的煤气吹扫置换干净





- B. 新建或大修后的煤气设备及管道，应进行强度或气密性试验
- C. 单人在煤气区域工作，应携带便携式 CO 检测报警器
- D. 煤气泄漏时应在危险区域外的上风侧监测并立即通知有关单位

【答案】C

【解析】考点：第七章煤气安全技术—第五节 煤气事故的预防与抢救

设备或管道检修时，首先要把设备或管道内煤气吹扫干净。A 选项正确。

新建或大修的煤气设备及管道要进行强度或气密性试验。B 选项正确。

在煤气区域工作，须两人以上，并要携带便携式一氧化碳检测报警器。C 选项错。

一旦发生煤气泄漏，则要站在上风侧监视，严禁任何无关人员进入危险区域，同时立即通知有关单位处理。D 选项正确。

11. 某冶金企业炼钢厂转炉氧气调压室上游氧气过滤器及管道着火，造成设备严重损坏。通过事故现场勘验，发现下列情形中存在事故隐患的是()

- A. 氧气管道法兰连接处的金属跨接导线电阻为 $0.05\ \Omega$
- B. 氧气过滤器的滤网为镍铜合金材质，网孔尺寸为 0.20mm
- C. 氧气管道连接为焊接连接
- D. 氧气管道与乙炔管道共架敷设，氧气管道位于乙炔管道下方

【答案】A

考点：第八章冶金企业常用气体生产与使用安全技术—第二节氧气、氮气和氧气的生产安全技术

【解析】考点：第八章冶金企业常用气体生产与使用安全技术—第二节氧气、氮气和氧气的生产安全技术

氧气(包括液氧)设备、管道、阀门，上的法兰连接和螺纹连接处，应采用金属导线跨接，其跨接电阻应小于 $0.03\ \Omega$ 。A 选项错。





咨询热线：400-678-3456

微信扫码刷题

免费约直播领资料

滤网宜优先选用镍铜合金材质，其次为铜合金(含铝铜合金除外)材质，网孔尺寸宜为0.16-0.25mm(60-80目)。B选项正确。

氧气管道的连接应采用焊接。C选项正确。

氧气管道与乙炔、氢气管道共架敷设时，应设在乙炔、氢气管道的下方或支架两侧。D选项正确。

12. 某大型钢铁企业气体公司开展氧气充装间专项检查。下列氧气充装间管理和作业情形中，存在事故隐患的是()。

- A. 氧气充装间内排气泄压设施设在车间靠近地面位置
- B. 控制氧气充装量小于气瓶的公称容积与充装系数的乘积
- C. 设有氧气含量检测报警装置，与通风装置连锁，每2h启动一次
- D. 充装过程发现气瓶有泄漏，采取带压紧固措施

【答案】D

【解析】考点：第八章冶金企业常用气体生产使用安全技术-第四节气瓶充装安全技术

充装介质密度大于或等于空气的气体，充装站的排气泄压设施应设立在建筑物靠近地面的位置上。A选项正确。

液化气体的充装量不得大于气瓶的公称容积与充装系数的乘积。B选项正确。通风装置应与报警系统连锁，每2h启动一次，防止惰性气体聚积浓度超标造成窒息，也防止易燃易爆气体浓度升高达到爆炸极限。C选项正确。

充装过程中发现气瓶或充装连接管路有泄漏时，严禁带压紧固。D选项错。

13. 为防范铝电解熔铸生产过程中入铝作业发生爆炸导致人员伤亡，应采取针对性安全措施。下列入铝作业安全要求，错误的是()。

- A. 捞渣作业使用的工器具应预热干燥
- B. 不应向抬包内加入带水分、潮气的物品
- C. 新砌的开口抬包使用前烘烤温度范围为150° C至260° C



扫码关注报考资讯公众号



环球网校移动课堂 APP

环球网校 侵权必究



D. 吊运装有铝水的抬包应与临近设备保持大于 1.5m 的净空距离

【答案】C

【解析】考点：第九章铝冶炼安全技术-第三节铝电解生产安全技术

捞渣作业时，使用的工器具应预热干燥，人员应站在捞渣平台上作业，非作业人员不应在作业区域内行走或停留。A 选项正确。

不应向抬包内加入带水分、潮气、油垢的固体铝及其他物品。B 选项正确。

新砌的开口包使用前应经过 8h 以上的烘烤，烘烤温度不应低于 300° C, 彻底除去水分和潮气。C 选项错。

吊运装有铝水的抬包，应与邻近设备或，建(构)筑物保持大于 1.5m 的净空距离。D 选项正确。

14. 铝电解厂铸造车间铝包吊运过程中存在铝包坠落、倾翻风险。关于防范铝包坠落、倾翻安全操作的说法，错误的是()。

- A. 吊运重罐，起吊时应进行试重
- B. 操作电动葫芦吊运铝包时，应点动进行
- C. 人员应站在安全位置，并尽量远离吊运线路
- D. 吊运铝液时，应同时操作起升机构和行走机构

【答案】D

【解析】考点：第九章铝冶炼安全技术-第三节铝电解生产安全技术

吊运重罐，起吊时应进行试重，人员应站在安全位置，并尽量远离起吊地点。吊运重罐，起吊时应进行试重，人员应站在安全位置，并尽量远离起吊地点。AC 选项正确。

通过电动葫芦操作铝包时应点动进行。B 选项正确。

升降机构和行进机构不应同时操作，以免铝包底部挂碰运输车槽边缘造成铝液外撒或铝包车侧翻。D 选项错。

15 某钢铁公司组织系列检修，在完成连铸机检修后准备恢复生产。关于连铸浇注作业前应检查确认事项的说法，错误的是()





微信扫码刷题



免费约直播领资料

咨询热线：400-678-3456

- A. 填塞引锭头与结晶器壁的缝隙
- B. 检修后的结晶器可不进行水压试验
- C. 引锭杆头送入结晶器时，正面不应有人
- D. 设备处于良好待机状态，各介质参数符合要求

【答案】B

【解析】考点：第五章炼钢安全技术-第六节浇注安全技术。

新结晶器和检修后的结晶器，应进行水压试验，合格的结晶器在安装前应暂时封堵进出水口。B选项错。

浇注之前，应检查确认设备处于良好待机状态，各介质参数符合要求。D选项正确。

应仔细检查结晶器，其内表面应干净并干燥，引锭杆头送入结晶器时，正面不应有人，应仔细填塞引锭杆与结晶器壁的缝隙，按规定放置冷却废钢等物料。AC选项正确。

16. 某铅冶炼厂采用火法冶炼工艺。安全生产月期间，该厂推进以“现场整洁干净”为主题的现场管理强化工作。关于现场管理强化工作的做法，错误的是()

- A. 熔炼、熔铸车间场地设置警戒，防止无关人员误入
- B. 每天用高压水枪冲洗各车间地坪，保持地面干净整洁
- C. 烘干后的工件、吊具、夹具等实行定置管理，不随意摆放
- D. 及时对熔炼、熔铸场地流槽进行检查、清理，保持流槽通畅

【答案】B

【解析】考点：第十章重金属冶炼安全技术-第二节铅冶炼安全技术

熔炼、熔铸场地设置警戒，防止无关人员误入，并设置供熔融金属液体及熔渣紧急排放的锌、镉、铟液包。A选项正确。

存在熔融金属液体和熔渣的冶金炉、浇铸及其周边地面、地坪采用防潮、防水措施，并保持干燥。B选项错。



扫码关注报考资讯公众号



环球网校移动课堂 APP

环球网校 侵权必究



接触熔融金属液体及熔渣的专用工器具烘干后方能投入使用。炽热的工件、吊具、夹具等实行定置管理，不随意摆放。C 选项正确。

及时对熔炼、熔铸场地流槽进行检查、清理，保持流槽通畅。D 选项正确。



扫码关注老师公众号



环球网校移动课堂 APP

环球网校 侵权必究